

METALL  
PAPIER UND RECYCLING  
HOLZ  
AUTOMOBILBAU  
LOGISTIK  
GETRÄNKEINDUSTRIE  
BAUSTOFFE  
CHEMIEINDUSTRIE  
LEBENSMITTELINDUSTRIE  
EINZELHANDEL  
MIETSTAPLER  
HÄFEN UND TERMINALS



STRONG PARTNERS.  
TOUGH TRUCKS.™

# ANTERIST UND SCHNEIDER



## STANDORT

**Köln,  
Deutschland**

Anterist und Schneider ist der internationale Transportdienstleister für das Ford-Werk in Köln.

## HINTERGRUND

Anterist und Schneider wurde 1917 von den beiden namensgebenden Familien in Saarbrücken gegründet und gehört seit 2002 zum internationalen Transport- und Logistikunternehmen Schenker.

Die Firma wickelt täglich mehr als 200 Lkw-Lieferungen ab und erbringt umfassende Logistikleistungen für Ford in Europa. Hyster konnte Anterist und Schneider bereits in der Vergangenheit mit einem zuverlässigen Service, erstklassigen Produkten und niedrigen Betriebskosten überzeugen. Aus diesem Grund entschied sich das Unternehmen bei der Modernisierung und Vereinheitlichung seines Fuhrparks für Hyster Produkte.

## WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Hyster und der lokale Vertriebspartner vereinheitlichten den Fuhrpark im Rahmen eines Full-Service-Vertrags, was es dem Unternehmen ermöglicht, sich auf das Kerngeschäft zu konzentrieren.
2. Erfüllte durch die Bereitstellung von Anbaugeräten und zusätzlicher Funktionen zur Erhöhung der Produktivität bei hoher Auslastung die besonderen betrieblichen Anforderungen.

## ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

Die Flurförderzeuge müssen etwa 2.000 Tonnen an Autoteilen pro Tag bewältigen und der Fuhrpark umfasst:

- > **H3.5 FT FORTENS ADVANCE PLUS-STAPLER MIT EINER TRAGFÄHIGKEIT VON 3.500 KG**

Der Fuhrpark ist rund 3.500 Stunden pro Jahr im Einsatz – mehr als doppelt so lang wie die durchschnittliche jährliche Einsatzzeit.

## MERKMALE UND DER NUTZEN FÜR ANTERIST UND SCHNEIDER

- > Die zuverlässigen und robusten Stapler halten die Betriebskosten gering und liefern maximale Leistung über die gesamte Betriebsdauer.
- > Der Full-Service-Vertrag erlaubt es Anterist und Schneider, sich voll und ganz seinem Kerngeschäft zu widmen. Betriebskosten, Wartung, Ersatzteilversorgung und Stillstandzeiten können im Voraus geplant werden, sodass rund um die Uhr ein reibungsloser Betrieb gewährleistet ist. Die Armaturenbrettanzeige unterstützt ebenfalls die Wartungsplanung, indem sie den Fahrer über anstehende Wartungen informiert.
- > Mithilfe der Fortens Advance Plus-Stapler mit DuraMatch Plus2-Getriebe, Drosselklappensteuerung, automatischer Hydrauliksteuerung und dynamischer automatischer Geschwindigkeitsreduzierung wurde eine erhebliche Produktivitätssteigerung erzielt. Beim Heben von Lasten wird automatisch die Motordrehzahl erhöht, um volle Hydraulikleistung für die Hubfunktion zu erhalten. Der Fahrzeugsystemmanager (VSM™) sorgt für eine konstante Fahrgeschwindigkeit (oder verhindert die Fahrt), bis der Fahrer das Gaspedal betätigt. Es ist kein manueller Kriechgang erforderlich und durch die vereinfachten Bedienhandlungen wird die Produktivität erhöht.
- > Sonderausstattungen wie längere Gabelzinken am Fortens-Stapler, mit denen sich größere Lasten transportieren lassen und die einer hohen Beanspruchung standhalten, tragen ebenfalls zur Produktivitätssteigerung bei.
- > Der Kombikühler des Hyster Fortens-Staplers verhindert sogar in den warmen Sommermonaten ein Überhitzen bei hoher Beanspruchung des Staplers.
- > Die gut zugänglichen Komponenten, eine einfache Verkabelung und Hydraulik ermöglichen eine unkomplizierte und schnelle Wartung, wodurch die Betriebszeit optimiert wird. Die Intervalle für Öl- und Kühlmittelwechsel liegen bei 4.000 Stunden.



- > Die ergonomisch gestaltete und geräumige Fahrerkabine des Fortens-Staplers sorgt für Komfort und Zufriedenheit der Fahrer. Eine verstellbare Armlehne mit integrierten TouchPoint-Minihebeln und ein gefederter Sitz reduzieren Ermüdungserscheinungen des Fahrers bei anspruchsvollen Einsätzen. Eine niedrige Stufenhöhe von 35 cm sorgt für einen einfachen Ein- und Ausstieg.
- > Mit einem engen Wendekreis von 2,1 m und einer hohen Fahrgeschwindigkeit bieten die Fortens-Modelle eine gute Manövrierfähigkeit und verbessern die Produktivität. Das Monotrol-Pedal ermöglicht reibungslose Richtungswechsel, sodass sich der Fahrer auf die eigentliche Arbeit konzentrieren kann.

## HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.  
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.  
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.